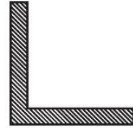
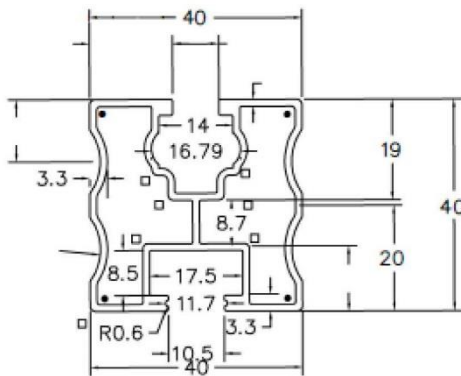


MEDICIONES DE LOS PERFILES:

ANGULARES



REFERENCIA	DIMENSIÓN (mm)	PESO TEÓRICO (gr/m)	PERÍMETRO (mm)
0060	15x15x1.3	100	60
0061	20x20x1.3	135	80
0101	25x25x1.3	171	100
0062	30x30x1.3	205	120
0063	40x40x1.5	324	160
0305	40x40x2	419	161
0228	40x40x3.5	724	160
0233	40x40x4	821	160



Peso: 878gr/m

Superficie: 325mm²

Pesrímetro total: 243 mm.

COMPOSICION QUIMICA:

Materiales fabricados en aluminio de primera fusión en aleación EN AW6060, EN AW6063 y EN AW6005 conforme a la norma UNE EN573-3; aluminio y aleaciones de aluminio; Composición química. La aleación de aluminio 6060 se utiliza extensamente para perfiles arquitectónicos para ventanas, puertas, muros cortina, accesorios interiores, iluminación, mobiliario y equipamiento de oficina, aplicaciones estructurales donde el acabado de la superficie es importante. Es una aleación comercial general y es la de uso más extendido. Es muy adecuada para anodización y, por lo tanto, proporciona una protección extra en caso necesario, y un acabado decorativo.

Elemento	% Presente
Magnesio (Mg)	0.35 - 0.60
Silicio (Si)	0.30 - 0.60
Hierro (Fe)	0.10 - 0.30
Zinc (Zn)	0.0 - 0.15
Otros (Total)	0.0 - 0.15
Titanio (Ti)	0.0 - 0.10
Manganeso (Mn)	0.0 - 0.10
Cobre (Cu)	0.0 - 0.10
Otros (Cada uno)	0.0 - 0.05
Cromo (Cr)	0.0 - 0.05
Aluminio (Al)	Balance

MEDIDAS Y TOLERANCIAS:

Los materiales se fabrican dentro de las tolerancias dimensionales y de forma según norma UNE-EN 12020-2:2009 y UNE-EN 755-9:2009.

Propiedad	Valor
Densidad	2.70 g/cm ³
Intervalo de fusión	585 - 650 °C
Coef. Dilatacion lineal	23.4 x10 ⁻⁶ /K
Módulo elástico	69.5 Gpa
Conductividad térmica	200 - 220 W/m.k.
Resistividad eléctrica	0.032 X10 ⁻⁶ Ω.m ²

CARACTERISTICAS MECANICAS:

Tratamiento térmico de temple T5 y T6 según norma UNE-EN 755-2:2014

- T5: Enfriado desde un proceso de fabricación a alta temperatura y envejecida artificialmente.
- T6: Solución tratada térmicamente y envejecida artificialmente. Son designados de esta forma los productos que después de un proceso de conformado a alta temperatura (moldeo o extrusión) no son endurecidos en frío, sino que sufren un envejecimiento artificial

TEMPLE	Medidas espesor perfil extruido en mm	Resistencia a la tracción Rm Mpa min	Límite Elast Rpo2 Mpa min	Alargamiento		Dureza Brinell HB
				A50mm %min	A % min	
T5	e ≤ 5	160	120	6	8	55
T6	e ≤ 3	190	150	6	8	65
	3 < e ≤ 25	170	140	6	8	60